



ADSORBEUR DE COV ET D'HUMIDITÉ

Perfectionnement de la fabrication de zéolithes pour la décontamination moléculaire

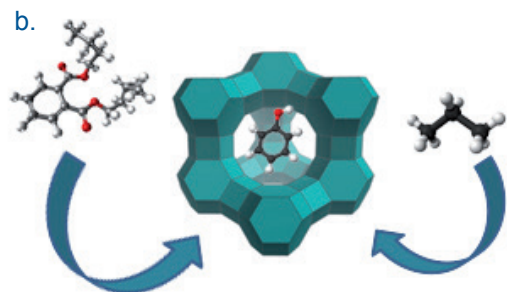
Avantages technologiques

Efficacité

- Grande efficacité d'adsorption.
- Adsorption haute qualité.
- Sélectivité par rapport aux composants adsorbés.
- Produit à haute valeur ajoutée pour certaines familles de molécules.

Adaptabilité & modularité

- Formulation adaptable.
- Support adaptable - mise en forme modulable.
- Possibilité de réutiliser des surfaces ou supports existants.
- Régénérable - (économique)
- Application à l'instrumentation sous vide.



a. Zéolithes mises sous forme de pastilles
b. Molécules s'adsorbant sur la zéolithe de type faujasite.

Synthèse de l'invention

La présente invention se rapporte à l'utilisation de zéolithes pour la décontamination moléculaire et en particulier à l'utilisation de zéolithes modifiées par échange cationique ou par modification du rapport Si/Al en tant que pièges moléculaires.

Elle permet le piégeage moléculaire pour une grande diversité de famille de molécule.

La mise en forme peut être un revêtement sur support selon la configuration choisie.

Applications potentielles

Environnements complexes, amélioration de la qualité de l'air, purification de l'air, séparation de gaz.

Bénéfices commerciaux

Économique

- Fabrication plus rapide
- Disponible à la vente.
- Régénérable/réutilisable.
- Amélioration des performances, gain d'efficacité.
- Encombrement réduit et légèreté.
- Fonctionnalisation de surfaces existantes.

Évolutif

- Modulable et adaptable sur différents supports.
- Permet de faire évoluer les fonctionnalités du système avec les avancées technologiques.

TRL : 9

Invention brevetée disponible sous licence