



# SYSTÈME DE TRANSPORT ET D'ANALYSE D'ÉCHANTILLONS DANGEREUX

*Une technologie innovante de confinement et d'analyse d'échantillons potentiellement dangereux sans risque de contamination*

## Avantages technologiques

### Un système fiable et efficace

Analyse d'échantillons directe et sans danger  
Produit robuste  
Étanchéité interrogée périodiquement  
Optimisé pour l'analyse non-destructive

### Un mini-laboratoire P4

Système miniature  
Facilement transportable  
Réutilisable et stérilisable

### Caractéristiques techniques

Diamètre des capillaires : entre 0,1 et 5 mm  
Masse globale : 2,3 kg  
Dimensions des enceintes (LxPxH) :  
- E1 : 41x32x62 mm  
- E2 : 51x42x80,4 mm  
- E2 : 69x60x116,8 mm  
Pressions différentielles :  
- E1 : 500 mbar  
- E2 : 750 mbar  
- E3 : 900 mbar

## Synthèse de l'invention

Dispositif permettant le transport et l'analyse d'échantillons potentiellement dangereux.

Structure composée de trois capillaires confinés dans trois enceintes étanches emboîtées permettant une analyse hyperspectrale depuis l'extérieur (rayons X, Raman et IR).

## Applications potentielles

Missions spatiales de retour d'échantillons

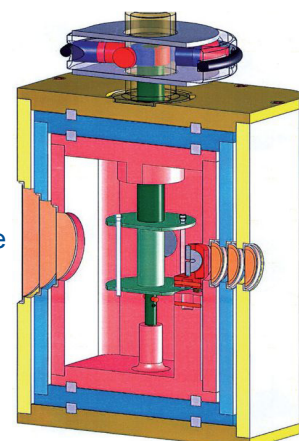
Laboratoires pharmaceutiques (analyses biologiques, chimiques...)

Mesure d'échantillons toxiques/radioactifs



Image 3D du porte échantillons

Vue en coupe du système composé des trois enceintes étanches



## Bénéfices commerciaux

### Un produit unique

Technologie novatrice  
Prototype testé et validé  
Un système miniature et compact facilitant le transport  
Gain de temps grâce à la pluralité des analyses possibles  
Coût d'installation réduit

**TRL : 5 (2010)**

*Invention brevetée disponible sous licence*

Pour en savoir +